

I. Princip fungování vakuového lisu

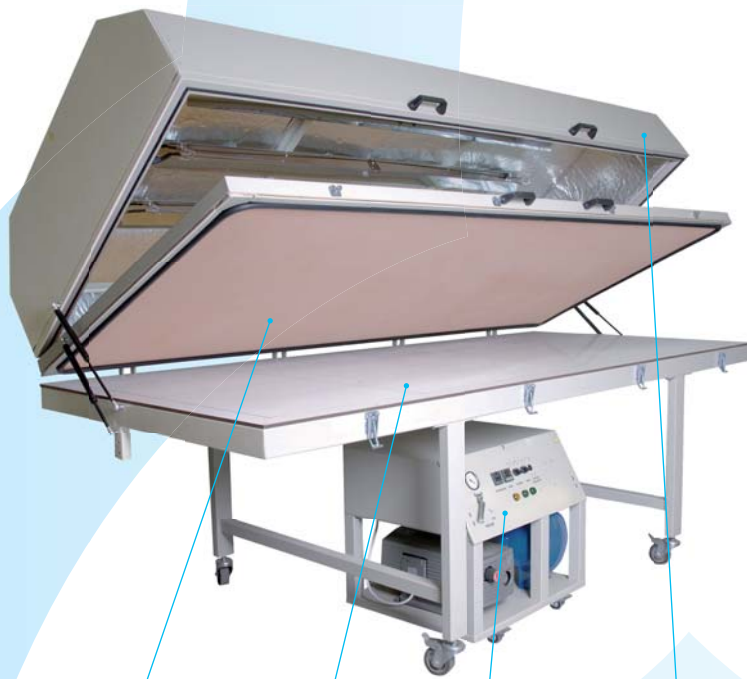
Vakuový lis ADAMIK je sestaven ze čtyř základních částí:

- ovládacího panelu s vakuovou pumpou Becker,
- pracovního stolu se systémem drážek pro rozvod vakua,
- membránou s roztažností až 700 %,
- izolovaného krytu s vyhříváním.

Lisovaný dílec vložíme na pracovní stůl a pomocí vakuové pumpy přisajeme membránu na dílec tak, aby došlo k dokonalému obepnutí dílce membránou. Takto se například nalepuje dýha na MDF desku, či tvaruje materiál podle formy.

Vakuový lis dokáže vyvinout tlak až maximálně 9.000 kg/m².

Horní izolovaný kryt s topnými tělesy slouží k nahřívání pracovního prostoru, čímž zkrátí dobu potřebnou pro vytvrdnutí lepidla. Lis ve standardním provedení můžeme použít do maximální pracovní teploty 70 °C.



Kaučuková membrána se 700% roztažností

Pracovní deska s rozvodem vakua pomocí systému drážek

Ovládací panel s vakuovou pumpou Becker

Izolovaný kryt lisu s topnými tělesy

II. Oblasti použití vakuového lisu ADAMIK

Dýchování tvarových a rovných dílců

(dýchování nábytku, nábytkových dílců, renovace, výroba dveřních zárubní, lišt, výplní)

Široká nabídka dýh, která je v současné době na trhu k dispozici, dokáže uspokojit jak zákazníky, kteří požadují běžné dezény jako jsou dub, buk, bříza, tak zákazníci žádající exkluzivní exotické dýhy jako Wenge, Bambus, Jatoba, atd.



Vyrobeno v Čalounictví a Truhlářství Antonín Horák v Českých Budějovicích.

Výroba komponentů sendvičovou metodou

(výroba dveřních oblouků, oblých dveří, ergonomických opěradel židlí)

Membránový lis je ideálním zařízením pro výrobu interiérových prvků a částí nábytku sendvičovou metodou. Elastická membrána zajišťuje dokonalé kopírování tvarů a umožňuje tak tvarování vrstvených materiálů pomocí jedné formy.

Laminování tvarových a rovných dílců

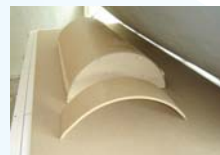
(laminování dveřních zárubní a dalších rovných a tvarových dílců)

Membránový lis můžeme použít pro 2D potahování dílců lamináty jako například HPL, CPL atd.



Dýchování dveřních zárubní, obložek nebo lišt.

Vrstvený dýhy je možné tvarovat dílce – dveřní oblouk.



Tvarování termoplastických materiálů

(výroba umyvadel, stolů, kuchyňských desek)

Lis můžeme také použít pro tvarování stále populárnějších termoplastických materiálů jako je například Corian, Hi-Macs, Staron atd. Tvarovat lze do negativní (tvarování do dutiny) nebo pozitivní (tvarování na tvárník) formy.



Olepování tvarových a rovných dílců materiály s nehomogenní tloušťkou či strukturou

Membránový lis umožňuje jednoduše lisovat materiály s nehomogenní tloušťkou nebo povrchovou strukturou. Příkladem může být kamenná dýha, která se nalepuje na běžné materiály (MDF) a vytváří tak imitaci přírodního kamene.

III. Technická specifikace

Lisy firmy ADAMIK jsou vybaveny vakuovými pumpami německé firmy Becker. Podle individuální potřeby je možné lis dodat s pumpou o výkonu 16, 25 nebo 40 m³/h. Obecně můžeme tvrdit, že čím větší výkon pumpy, tím rychlejší odsátí vzduchu z pracovního prostoru a tím i zvýšení rychlosti procesu lisování. Vzduchové pumpy Becker v kombinaci se 2 vzduchovými filtry a pneumatickým systémem zabezpečují prakticky bezúdržbový provoz lisu.

Regulátor vakua firmy FESTO slouží k nastavení „síly“ vakua. Lisování probíhá pod tlakem až 9.000 kg/m². Dle povahy lisovaného materiálu lze nastavit tlak nižší, aby nedošlo ke zborcení dílce.

Ovládací panel vakuového lisu ADAMIK je vybaven digitálním regulátorem teploty sloužícím k přednastavení požadované pracovní teploty lisu v závislosti na použitém lepidle a zpracovávaném materiálu.

Nově je lis vybaven časovacím zařízením, které umožňuje automatický režim obsluhy lisu, díky němuž dochází ke značným úsporám ve spotřebě elektrické energie.

Pracovní stůl má využitelnou plochu 2850 x 1150 mm a je vybaven systémem drážek pro rozvod vakua. Lis je možné na zakázku vyrobit i v jiném pracovním rozměru.

Kaučuková membrána je základním elementem lisu. Její tepelná odolnost je 70 °C. V závislosti na lisovaných materiálech je možné lis vybavit membránou s tepelnou odolností 110 °C nebo silikonovou membránou s tepelnou odolností až 230 °C.

Horní vyhřívání kryt má 3 elektrická topná tělesa o celkovém výkonu 6 kW, díky nimž dochází k rychlému vytvrdnutí lepidla a proces lepení se výrazně urychluje.